

Návod k použití pro



Dávkač SO₂

7650 0

Obsah 28g, 100g, 300g

1.	SEZNAM SOUČÁSTÍ (ROZPAD)	3
2.	OBECNÉ INFORMACE	4
3.	ÚČEL, FUNKCE A ROZSAH POUŽITÍ	4
4.	TECHNICKÉ ÚDAJE	5
4.1.	Materiály v kontaktu s produktem	5
4.2.	Teplotní rozsahy použitelnosti těsnění	5
4.3.	Mazadlo	5
4.4.	Tlakové rozsahy	5
5.	MOŽNOSTI PŘIPOJENÍ	6
6.	ROZMĚROVÉ VARIANTY	6
7.	BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ	7
7.1.	Kvalifikovaná (pověřená) osoba	7
8.	NÁVOD K OBSLUZE	8
8.1.	Upozornění	8
8.2.	Bezpečnostní opatření	8
8.3.	Obsluha zařízení	9
9.	POVINNOSTI PROVOZOVATELE	10
10.	INSTALACE - PŘÍPRAVA	12
10.1.	Obsah dodávky	12
10.2.	Transport a balení	12
10.3.	Dodávka	12
10.3.1.	Rozbalení	12
10.3.2.	Příjmová kontrola	12
10.3.3.	V případě poškození	12
10.3.4.	V případě reklamace	12
10.3.5.	Balení v případě navrácení	12
10.4.	Dočasné skladování	12
11.	INSTALACE	13
11.1.	Závitové připojení	13
11.2.	Připojení Clamp	13
11.3.	Připojení přivařením	13
11.3.1.	Doporučení pro svařování	13
11.3.2.	Příprava	14
11.3.3.	Svařování	14
11.3.4.	Po ukončení svařování	14

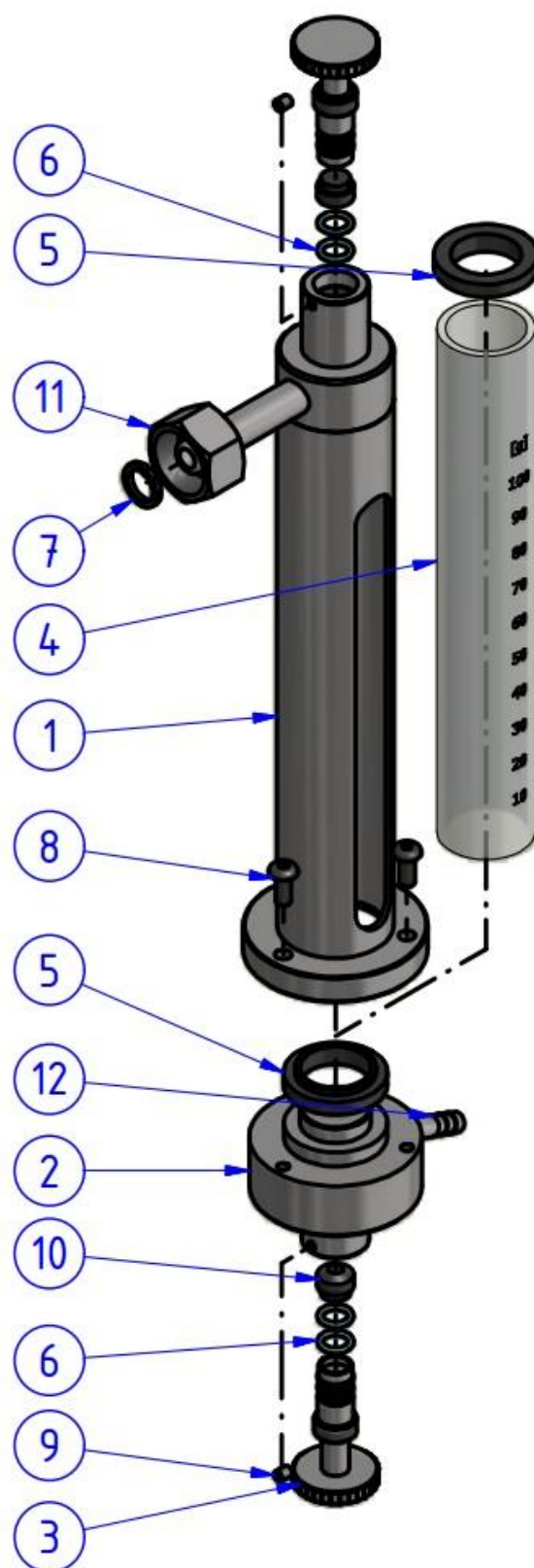
11.3.5. Čistění	14
12. MONTÁŽ / DEMONTÁŽ	15
12.1. Demontáž ze systému	15
12.2. Vlastní demontáž	15
12.3. Montáž včetně výměny těsnění	16
12.4. Vlastní montáž	16
12.5. Doporučení pro instalaci	16
12.5.1. Předpis pro instalaci	16
13. ÚDRŽBA A ČISTĚNÍ	17
14. ZÁVADA / PŘÍČINA / ODSTRANĚNÍ ZÁVADY	18
15. PŘÍPAD NOUZE	19
16. LIKVIDACE	19

Obr. 1 Seznam součástí (rozpad)	3
Obr. 2 Dávkovač SO ₂ 7650 0	6

Tab. 1 Rozměry dávkovače SO ₂ (Obr. 2) 7650 0	6
Tab. 2 Svarové materiály	14
Tab. 3 Tabulka závad, příčin a řešení.....	18

1. Seznam součástí (rozpad)

- 1 Těleso dávkovače
- 2 Těleso dávkovacího ventilu
- 3 Kuželka
- 4 Skleněný válec se stupnicí
- 5 Těsnění skleněného válce
- 6 "O" kroužek
- 7 Ploché těsnění
- 8 Šroub
- 9 Stavěcí šroub
- 10 Těsnění kuželky
- 11 Převlečná matice G 5/8"
- 12 Hadicový nástavec



Obr. 1 Seznam součástí (rozpad)

2. Obecné informace

V tomto návodu k použití najdete všechny potřebné rady a údaje o náhradních dílech pro údržbu Vaší armatury.



Prostudujte si před montáží a uvedením do provozu tento návod k použití a v něm obsažená bezpečnostní doporučení. Nevhodné použití a nedodržení pokynů a doporučení může způsobit zranění a materiálové škody.

Výrobky naší společnosti jsou vyráběny, montovány a kontrolovány systémem ISO 9001:2008. V případě, že dojde ke vzniku závady v záruční lhůtě, tuto závadu vyřešíme v rámci naší odpovědnosti za škody. Jsme zde pro Vás také v době po vypršení záruční doby.

3. Účel, funkce a rozsah použití

Dávkovač SO₂ je používán k dávkování oxidu siřičitého při výrobě vína.

Průhled se stupnicí, kterým je dávkovač vybaven, umožňuje přesnější dávkování SO₂ do nádrže. V závislosti na teplotě se skutečné hodnoty od záznamných liší a je nutné, vždy po dávkování ověřit aktuální obsah SO₂ ve víně.

Při dávkování je nutno počínat si opatrně a přepouštět SO₂ z dávkovače do nádrže pomalu, jinak by mohlo dojít k explozi dávkovače.



Tento dávkovač SO₂ musí být používán způsobem uvedeným výše. Jakýkoli jiný způsob užití, či modifikace provedené jinou, než odpovědnou osobou, budou mít za následek propadnutí záruky a v takovém případě veškerou odpovědnost za možné způsobené škody přebírá kupující.

Způsobem použití je rovněž myšleno i prostředí, ve kterém je zařízení využíváno a to včetně protékajícího media, čistícího, popřípadě sanitačního media, ovládání, servisních prací a oprav.

4. Technické údaje

4.1. Materiály v kontaktu s produktem

V kontaktu s médiem jsou díly s pozicí (viz. Seznam součástí):

1	Těleso dávkovače	1.4301 / 1.4404 / 1.4571
2	Těleso dávkovacího ventilu	1.4301 / 1.4404 / 1.4571
3	Kuželka	1.4301 / 1.4404 / 1.4571
4	Skleněný válec se stupnicí	Sklo
5	Těsnění skleněného válce	EPDM, Viton
6	“O” kroužek	EPDM, Viton
7	Ploché těsnění	Plast
10	Těsnění kuželky	PTFE
11	Hadicový nástavec	1.4301 / 1.4404 / 1.4571

4.2. Teplotní rozsahy použitelnosti těsnění

EPDM	-50	+150
Viton	-25	+200
PTFE	-200	+250



Použitý materiál je nutno vždy přizpůsobit prostředí, ve kterém bude armatura používána a také druhu a teplotě protékajícího média.

4.3. Mazadlo

Jako mazací prostředek doporučujeme mazadlo na bázi teflonu, silikonu nebo je možné použít medicínální vazelínu.

Pokud je armatura používána v potravinářství, k výrobě nápojů, poživatin apod., musí být použita mazadla, která jsou k tomu určená a deklarována atesty od jejich výrobců.



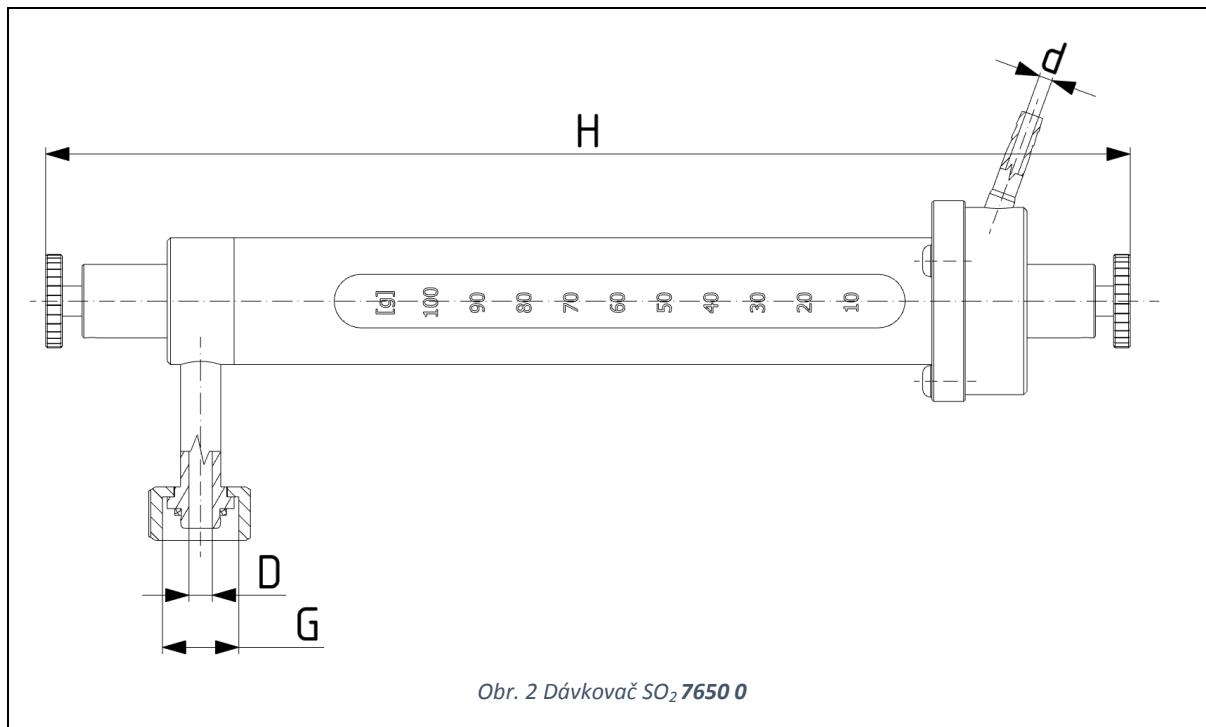
Další technické údaje najdete v katalogu výrobků BUPOSPOL a na internetových stránkách. Při individuálních problémech můžete kontaktovat naše pracovníky.

4.4. Tlakové rozsahy

Provozní tlak dávkovače SO₂ má maximální hodnotu 3 bary bez rozdílu objemu.

5. Možnosti připojení

Dávkovač SO₂ je vyráběn pouze s variantou připojení znázorněnou níže, avšak ve třech velikostech.



6. Rozměrové varianty

Níže uvedené rozměry jsou platné a základní, nicméně se mohou v čase nepatrně měnit a je nutné, v případě, že vyžadujete přesné rozměry, se předem informovat.

Tab. 1 Rozměry dávkovače SO₂ (Obr. 2) 7650 0

DN	Objem	D	d	H		G	kg
	28g	7	4	416		5/8"	0,880
	100g	7	4	325		5/8"	1,410
	300g	7	4	514		5/8"	2,020



Na přání je možno vyrobit armaturu s připojením typu CC, KK, a jejich kombinace a individuálně také s jinými, než standardními rozměry.

Pokud máte nějaké dotazy, kontaktujte náš personál a specifikujte následující informace:

- nominální průměr
- typ nerezové oceli
- materiál těsnění
- nestandardní úpravy

Jen takto specifikovanému dotazu můžeme zajistit rychlé a kvalitní řešení.

7. Bezpečnostní opatření

Provozovatel by měl zajistit, aby:

- s výrobkem manipulovali školení pracovníci a jak oni, tak personál údržby, dodržovali bezpečnostní předpisy, včetně nošení osobních ochranných pomůcek.
- přístup k výrobku, případně celému stroji kde je výrobek instalován, byl umožněn pouze odpovědným osobám.
- práce popsána v oddílech Instalace, Montáž, Údržba a Závada / příčina / odstranění poruchy, byla prováděna pouze pověřenou a kvalifikovanou osobou.
- zařízení nebylo demontováno předtím, než dojde k vyprázdnění potrubí, na které je výrobek napojen.
- byl vypnut zdroj elektrické energie, pokud se nachází v blízkosti zařízení a mohl by při manipulaci, montáži či demontáži, způsobit škody na majetku či na zdraví.

7.1. Kvalifikovaná (pověřená) osoba

Je osoba s odpovídajícími znalostmi, vhodnými pokyny a zkušeností, která dokáže ze své pozice určit rizika a předejít škodným událostem.

8. Návod k obsluze

8.1. Upozornění

Přečtete si pečlivě tento návod k obsluze dříve, než začnete s dávkovačem pracovat. Osoby, které neznají návod k obsluze, nesmí zařízení obsluhovat, stejně tak osoby mladší 18 let. Bezpodmínečně dbejte pokynů uvedených v tomto návodu, zvláště ve vztahu k ochraně prostředí a bezpečnosti práce.

- Plnění zařízení jinými látkami než SO₂, zvláště CO₂ (tlak 200bar) je zakázáno. Hrozí nebezpečí exploze.
- Při manipulaci používejte ochranné brýle.
- V případě nehody opusťte neprodleně pracovní prostor.
- Zařízení používejte pouze v dobře větratelných prostorách.
- Před našroubováním armatury prosím překontrolujte těsnost ventilu na láhvi, a jestli je závit na ventilu nepoškozen.
- Zkontrolujte neporušenost těsnění.
- Zkontrolujte neporušenost skla (průhledítka). Pokud zařízení spadlo, doporučujeme provést tlakovou zkoušku.
- Zkontrolujte stav dávkovací hadice.
- Při netěsnosti zařízení (je cítit zápach SO₂), zařízení dále nepoužívejte, zbytek plynu ze zařízení vypusťte do nádoby s vodou (nejméně 20 litrů) a zařízení nechte přezkoušet odborníkem.
- SO₂ láhve nevystavujte přímému slunci, ale skladujte na chladném a suchém místě.

8.2. Bezpečnostní opatření



Dávkovací hadice je určena pro beztlaké použití, proto může být SO₂ jen pomalu zplynován. Při vypouštění tekutého SO₂ by se na dýze mohl vytvořit led a uspat ji. Následně by mohlo dojít k prasknutí hadice.

8.3. Obsluha zařízení

- Dávky udané na stupnici skleněného průhledítka mají pouze orientační informační charakter, a to z důvodu, že hustota SO₂ v závislosti na teplotě silně kolísá. Po každém přidání SO₂ proto doporučujeme, ověřit skutečný obsah SO₂ ve víně.
- Dávkočp přiložte převlečnou maticí k výstupu tlakové láhve, našroubujte a důkladně dotáhněte převlečnou matici klíčem č. 27 tak, aby nedošlo k úniku SO₂.
- Zkontrolujte uzavření dávkovacího ventilu, pokud není, uzavřete jej.
- Otevřete vstupní ventil dávkovače.
- Pomalu otevřete ventil tlakové zásobní láhve a přepusťte požadované množství SO₂, pak ventil uzavřete.
- Dbejte na to, aby obsah dávkovače SO₂ nebyl zcela naplněn. V odměrném válci musí vždy zůstat volný prostor.
- Uzavřete vstupní ventil dávkovače.
- Odpojte (povolte převlečnou maticí) dávkovač SO₂ od zásobní láhve.
- Dávkočp otočte tak, aby dávkovací ventil směřoval nahoru a hadici s perlátorem spusťte na dno nádoby.
- Pomalým otevřením dávkovacího ventilu můžete vypouštět SO₂.
- Ventil otevřete jen tak, aby se plyn do vína pomalu uvolňoval a nevznikaly velké bubliny (ty by stoupaly k hladině rychle a SO₂ by se nestačilo navázat do vína).

9. Povinnosti provozovatele

Provozovatel musí být v souladu s místními právními předpisy pro:

- bezpečnost personálu (preventivní opatření).
- bezpečnost pracovní techniky (ochranné vybavení, údržba).
- likvidaci produktů.
- likvidaci odpadů.
- čisticí prostředky a odpady.
- ochranu životního prostředí.

Provozovatel by měl zajistit, aby:

- před demontáží v těle výrobku nezůstali žádné zbytky media, zvláště pokud se jedná o agresivní medium, nebo medium s vysokou teplotou.
- byla odpovědná osoba kvalitně instruována a vybavena ochrannými prostředky při jakékoli manipulaci s výrobkem za provozu, zvláště pokud přes výrobek prochází agresivní medium, nebo medium s vysokou teplotou.
- odpovědná osoba a veškerý další personál, který se může dostat do styku s výrobkem, byly řádně proškoleni.
- veškerý personál dbal zvýšené opatrnosti, pokud jde o provoz s vysokým systémovým tlakem a mohlo by dojít k úniku popřípadě explozi.
- na pracovišti byl k dispozici ruční hasicí přístroj a personál instruovaný v jeho použití a seznámený s požární bezpečností.
- přiváděný vzduch využívaný k ovládnání byl zbaven jakékoli vlhkosti a mastnoty, není-li rozvod vybaven centrálním přimazáváním.
- byla armatura volně a v jakémkoli okamžiku přístupná a udržována v perfektní kondici.



Osvětlení pracoviště by mělo dosahovat intenzity alespoň 250 až 500 lux, nižší intenzita může zvýšit riziko zranění, nebo materiálových škod.

Za škody způsobené použitím neoriginálních dílů neručí výrobce, ale odpovědnost přechází na provozovatele.



Při demontáži, nebo manipulaci může dojít k popálení, pokud protékající medium má teplotu vyšší než 60°C, nebo poleptání, pokud se jedná o agresivní látku (kyseliny, zásady apod.).

Před čistěním, údržbou, nebo opravnými pracemi je nutné vypnout celé zařízení, nebo odpojit danou větev potrubí.



1. Vypnout přívod elektrické energie do stroje / zařízení.
2. Uzavřít potrubní větev.
 - a. Uzavřít ventil/y.
 - b. Zajistit uzavřené ventily proti otevření.
3. Vyprázdnění potrubí - snížit tlak v potrubí a vypustit zbytky media (nutno dbát zvýšené opatrnosti, pokud má medium vysokou teplotu, nebo agresivní účinky).

10. Instalace - příprava

10.1. Obsah dodávky

Podrobný obsah dodávky je uveden v potvrzení objednávky a na faktuře k zaplacení.

10.2. Transport a balení

Produkty z BUPOSPOL, Armaturka Koukol spol. s r.o. jsou pečlivě kontrolovány a baleny před odesláním, avšak může dojít k poškození během transportu.

10.3. Dodávka

10.3.1. Rozbalení

- Odstraňte zbytky obalu
- Odstraňte ochranné kryty z připojení (pokud jsou)

10.3.2. Příjmová kontrola

- Dle faktury či potvrzené objednávky zkontrolujte úplnost dodávky

10.3.3. V případě poškození

- Zjistěte rozsah a závažnost poškození

10.3.4. V případě reklamace

- Bezodkladně kontaktujte doručovací společnost
- Uchovejte přepravní obal (pro případ kontroly doručovací společností, nebo pro navrácení výrobci)

10.3.5. Balení v případě navrácení

- Pokud je to možné, použijte původní obal a způsob balení
- Pokud již není možné použít původní obal, přenechejte balení přepravní společnosti, nebo zabalte výrobek tak, aby byla minimalizována pravděpodobnost dalšího poškození
- Pokud máte nějaké dotazy ohledně balení a přepravy, kontaktuje BUPOSPOL, Armaturka Koukol spol. s r.o.

10.4. Dočasné skladování

Skladovací podmínky v uzavřené místnosti.

- Teplota od 10°C do 45°C
- Vlhkost < 60%

11. Instalace



Instalace se provádí v souladu s konstrukčním řešením potrubního systému a technickými údaji o variantě připojení.



Instalační pozice, by měla odpovídat ilustraci na straně 6 tohoto návodu. Instalační rozměry najdete také v tomto návodu, nebo ve výkresu, který vám vydáme na vyžádání. Při instalaci je třeba dbát na to, aby byl zachován prostor pro pozdější údržbu. Důležité je zajistit, aby přírubové potrubní či hadicové spoje byly pevné a nepropustné. Jen takto je možné zaručit bezvadnou funkčnost výrobku.

11.1. Závitové připojení

Při instalaci mějte na paměti, že závitová část / hrdlo / nátrubek a matice musí odpovídat stejnému standardu (DIN 11851, DIN11864).

Před samotnou instalací zkontrolujte těsnění na závitové části, zda není poškozené a ujistěte se, že je těsnění správně umístěno. Vyměňte těsnění, pokud je to nutné.

Při montáži je důležité umístit těsnění přesně a do správné provozní pozice.

Při montáži je nutno dbát zvýšené opatrnosti a zabránit tak poškození závitu. Díl určený konstrukčně pro montáž závitovým připojením je nutno dotahovat maticovým klíčem. Utahovací moment by měl být takový, aby zajistil dostatečnou těsnost.

11.2. Připojení Clamp

Při instalaci mějte na paměti, že příruby musí odpovídat stejnému standardu (DIN 32676).

Při montáži je důležité umístit těsnění přesně a do správné provozní pozice. Dále je při montáži nutno dbát zvýšené opatrnosti a zabránit tak poškození těsnění. Díl je určený konstrukčně pro spojení objímkami Clamp. Utahovací moment by měl být takový, aby zajistil dostatečnou těsnost.

11.3. Připojení přivařením

11.3.1. Doporučení pro svařování

Všechna těsnění, umístěná v přivařovaných dílech, musí být před přivařením vyjmuta. Pro zamezení škodám musí být svařování prováděno kvalifikovaným personálem (Průkaz odborné kvalifikace svářeče) a metodou svařování WIG.

11.3.2. Příprava

- Upravte konce potrubí na stejný průměr a tak, aby přesně dosedaly
- Odstraňte otřepy z povrchu
- Zarovnejte konce dílu a potrubí tak, aby na sebe jak osově, tak radiálně a bez mezer navazovali

Tab. 2 Svarové materiály

Materiál součásti			Doporučený přídavný materiál		
EN 10088		AISI	EN 1600	EN 12072	EN 12073
<i>Označení</i>	<i>Číslo</i>		<i>Obalené elektrody</i>	<i>Dráty a tyčky</i>	<i>Tavidlem plněné elektrody</i>
X5CrNi18-10	1.4301	304	E 19 9	G 19 9 L	T 19 9 L
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316 L	E 19 12 3 L	G 19 12 3 L	T 19 12 3 L
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti	E 19 12 3 Nb	E 19 12 3 Nb	E 19 12 3 Nb

11.3.3. Svařování

- Připojte tvářecí plyn ještě před svařováním
- Na 3 až 4 místech přistehujte součásti a poté důkladně svařte

11.3.4. Po ukončení svařování

- Není nutné ošetření vnitřní strany, přístupná místa se mohou obrousit
- Vnější plochy je po svaření možné nabarvit, kartáčovat, brousit i leštit

11.3.5. Čistění

- Nutno vyčistit všechny svařované součásti před montáží

12. Montáž / Demontáž

12.1. Demontáž ze systému

Při demontáži nebo manipulaci může dojít k popálení, pokud protékající medium má teplotu vyšší než 60°C, nebo poleptání, pokud se jedná o agresivní látku (kyseliny, zásady apod.).



Při demontáži odřezáváním může dojít ke vznícení zbylého media. Je tedy nutné trubky nejlépe propláchnout vodou, nebo jiným vhodným prostředkem a dbát zvýšené opatrnosti.

Při demontáži součásti ze systému postupujte dle návodu níže.

1. Snižte tlak v potrubí a vypusťte medium z potrubí.
2. Povolte matici / Clampovou objímku případně odřízněte díl od potrubí.
3. Nechejte vytéct zbytky media.
4. Vyčistěte vnitřní prostor součásti a odstraňte veškeré nečistoty.
5. Zkontrolujte všechny součásti, zda nedošlo k poškození během provozu / demontáže.

12.2. Vlastní demontáž

1. Povolte šrouby (8) a rozdělte dávkovač na těleso dávkovače (1) s díly a na těleso dávkovacího ventilu (2) s díly a vyjměte z tělesa (1) skleněný válec se stupnicí (4) a těsnění skleněného válce (5).
2. Vytočte z tělesa (1) stavěcí šroub (9) a kuželku (3) ze které stáhněte „O“ kroužky (6) a těsnění kuželky (10).
3. Z tělesa (1) stáhněte ploché těsnění (7) umístěné na vstupním hrdle dávkovače.
4. Z tělesa dávkovacího ventilu (2) demontujte těsnění skleněného válce (5) a vytočte stavěcí šroub (9) a kuželku (3) ze které stáhněte „O“ kroužky (6) a těsnění kuželky (10)

12.3. Montáž včetně výměny těsnění



Po demontáži je doporučeno vyměnit těsnící elementy za nové, pokud budou vykazovat vizuální poškození. U demontovaných dílů provedeme kontrolu a soustředíme se zejména na stav dosedacích ploch a závitů. Před opětovnou montáží je nutné závity a třecí plochy ošetřit vhodným mazacím prostředkem.

12.4. Vlastní montáž

1. Vlastní montáž proveďte obráceným postupem, který je uvedený v kapitole Vlastní demontáž.
2. Proveďte kontrolu těsnosti.
3. Proveďte kontrolu funkčnosti a těsnosti za provozu stroje / zařízení.

12.5. Doporučení pro instalaci

12.5.1. Předpis pro instalaci

Provozní tlak dávkovače SO₂ má maximální hodnotu 3 bary bez rozdílu objemu a musí být používán jen v dobře větratelných prostorách. Je nutné věnovat zvláštní pozornost těsnícím elementům.

13. Údržba a čištění

Periodická údržba a čištění je nezbytné pro bezchybný a dlouhý provoz.



Práce spojené s údržbou a čištěním mohou vykonávat pouze pověřené osoby. Před započetím jakýchkoli prací je nutné provést vypnutí systému viz. strana 11.



Návody pro údržbu a čištění mohou být v případě dodávaných dílů převzaty z dokumentace příslušných výrobců.

Výrobek je nutno důkladně vyčistit po každém propláchnutím vodou a skladujte v suchu. Zařízení by mělo být minimálně jednou za půl roku zkontrolováno odborníkem.

Ujistěte se, že:

- jste k čištění zvolili určený čisticí roztok / prostředek.
- neproplachujete / nečistíte součást příliš agresivním či koncentrovaným čisticím roztokem.
- jsou při čištění i skladování dodržovány pokyny výrobce čisticího roztoku / prostředku.



Intervaly údržby závisí na následujících podmínkách provozu: teplota, teplotní intervaly, čisticí media, tlak a četnost otevírání. Je doporučeno měnit těsnění každé dva roky. S ohledem na stav těsnění je možné stanovit kratší, nebo delší interval. Těsnění s pozicí 6 a 7 vyměňujte vždy obě najednou.

14. Závada / příčina / odstranění závady

Tab. 3 Tabulka závad, příčin a řešení

Závada	Příčina	Odstranění závady
Nelze udržet tlak – dávkovač propouští	Poškozené těsnění na kuželce (10)	Vyměňte těsnění (10)
Nelze udržet tlak – dávkovač propouští	Znečistěné těsnění na kuželce (10) / Znečistěná dosedací plocha tělesa (1, 2)	Očistěte těsnění (10) / dosedací plochu tělesa (1, 2) případně vyměňte těsnění (10)
Nelze udržet tlak – dávkovač propouští	Poškozené těsnění (5) / znečistěné těsnění (5) / Nízký utahovací moment šroubů (8)	Vyměňte těsnění (5) / Očistěte těsnění (5) / Dotáhněte šrouby (8)
Z dávkovače nevychází žádné SO ₂ do nádrže	Dávkovací hadička zamrzla – nebezpečí výbuchu	Uzavřít kuželku (3) dávkovacího ventilu (2) a vyčkejte až hadička rozmrzne
Tuhý a pomalý chod kuželky (3)	Nedostatečně mazané styčné plochy a těsnění (6)	Namazat plochy závitů kuželky (3) a tělesa (1, 2) případně těsnění / Vyměnit při poškození

V tabulce jsou uvedeny jen možné nejvíce pravděpodobné závady. Pokud by se vyskytla jiná závada, která zde není uvedena, kontaktujte výrobce, nebo svého distributora.



Většinu závad je možno předejít pravidelnou údržbou a kontrolou stavu dílů, přičemž je nezbytné všechny součásti namáhané otěrem, jako jsou "O" kroužky, pouzdra, vodítka a závity, řádně mazat vhodným mazivem.

15. Případ nouze

V případě nouze:

- aktivujete nouzovou funkci na vyšší úrovni (spínač nouzového vypnutí).
- zastavte tok media.

16. Likvidace

Výrobky sestávají zejména z různých druhů oceli (nerezová ocel, mosaz apod.) vyjma těsnění a různých doplňkových krytek, zásepek a dalšího příslušenství. Při likvidaci je nutné dodržovat místní předpisy a vládní nařízení o ochraně životního prostředí.



Oleje a mycí prostředky musí být likvidovány v souladu s místními předpisy a musí být dodrženy pokyny uvedené v bezpečnostních listech výrobců.

Kontaminované nástroje musí být také likvidovány v souladu s místními předpisy a na základě informací uvedených v bezpečnostních listech výrobců.



Dbejte na to, abyste se nedostali do kontaktu s látkami ohrožující zdraví a vždy noste ochranné bezpečnostní prvky (ochranné brýle, rukavice apod.).